

MHF®-SW23 RECEPTACLE HIGH CYCLE F SMA ADAPTER

Part No. 90605-0001

Product Specification

Qualification Test Report No. TR-16064

2	S22051	February 10, 2022	K.Motomura	K.Yufu	Y.Hashimoto
1	S21538	October 27, 2021	K.Motomura	K.Yufu	M.Takemoto
0	S16396	June 16, 2016	K.Tanaka	K.Yufu	K.Yotsutani
Rev.	ECN	Date	Prepared by	Checked by	Approved by

1. 適応範囲

本規格は、MHF-SW23 RECEPTACLE HIGH CYCLE F SMA ADAPTER の性能と試験条件について規定する。

2. 製品名称及び製品型番**2.1 製品名称**

MHF-SW23 RECEPTACLE HIGH CYCLE F SMA ADAPTER

2.2 製品型番

製品型番 : 90605-0001

3. 定格**3.1 使用条件**

使用温度 : 233~358K(-40℃~85℃)
(通電による温度上昇含む)

4. 試験及び性能**試験条件**

本試験の初期とは、出荷時の状態のことである。
特に指定のない限り、測定と試験は、MIL-STD-202 に基づき以下の条件で行う。

温度	… 288K~308K (15℃~35℃)
気圧	… 866hPa~1066hPa (650mmHg~800mmHg)
相対湿度	… 45~75%R.H.

4.1.電気的性能

1. 電圧定在波比	
参照標準:	-
試験条件:	Fig.1 に示すようにストロークを 23.50～25.20mm に変位させた時の VSWR を Fig.2 のように測定する。 周波数： 300kHz ～ 11.0GHz
合格基準:	1.5 MAX. (300kHz～3GHz) 1.7 MAX. (3GHz～6GHz) 2.1 MAX. (6GHz～11GHz)

2. 絶縁抵抗	
参照標準:	MIL-STD-202 , Method 302, Condition A
試験条件:	中心導体と外部導体の間に DC100V を印加し、測定する。
合格基準:	初期: 1000MΩ 以上

3. 耐電圧	
参照標準:	MIL-STD-202 , Method 301
試験条件:	AC 100V を 1 分間、中心導体と外部導体間に印加する。
合格基準:	アーク、絶縁破壊等異常が無い事。

4.2.機械的性能

1. 耐久性	
参照標準:	-
試験条件:	MHF-SW23 と Adapter.を嵌合軸と平行に 200,000 回挿入抜去を行う。 なお、MHF-SW23 の挿抜保証回数である 100 回毎に未嵌合 MHF-SW23 に交換すること。
合格基準:	[電圧定在波比] 4.1.1 を満足する事。 [絶縁抵抗] 4.1.2 を満足する事。 [耐電圧] 4.1.3 を満足する事。 [外観] 機能を損なう異常無き事。

4.3 試験順序と試料数

表 1 試験順序と試料数

試験項目	試験項目
電圧定在波比	1,5
絶縁抵抗	2,6
耐電圧	3,7
耐久性	4
試料数	3 pcs.

5. 測定方法

5.1 電圧定在波比測定方法

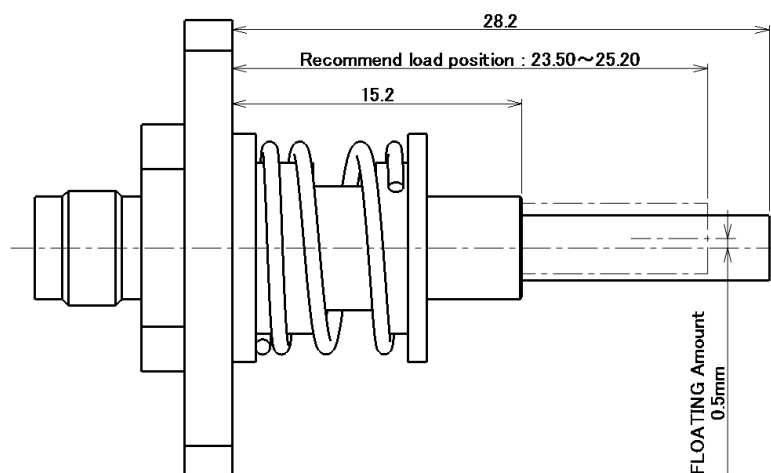


Fig.1

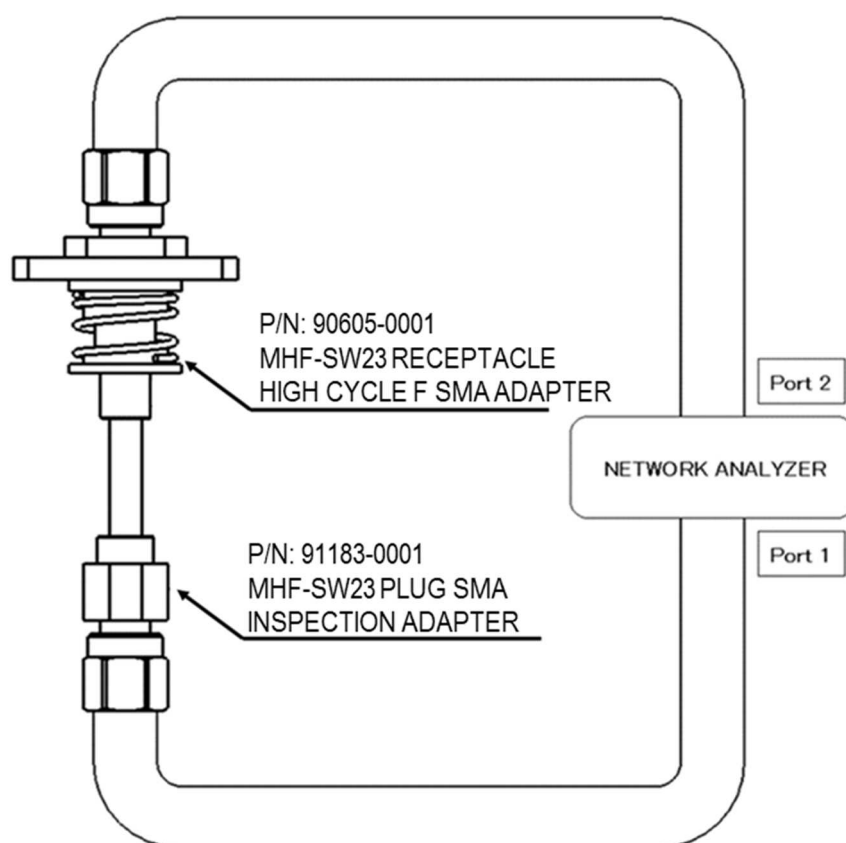


Fig.2