

MHF®-SW23 RECEPTACLE
High Cycle SMA Adapter

Part No. 90604-0001

Product Specification

Qualification Test Report No. TR-14106

2	S22050	February 10, 2022	K.Motomura	K.Yufu	Y.Hashimoto
1	S21534	October 26, 2021	K.Motomura	K.Yufu	M.Takemoto
0	S14369	October 3, 2014	H.Tagomori	T.Tagawa	T.Takano
Rev.	ECN	Date	Prepared by	Checked by	Approved by

1. 適応範囲

本規格は、MHF-SW23 RECEPTACLE High Cycle SMA Adapter の性能と試験条件について規定する。

2. 製品名称及び製品型番

2.1 製品名称

MHF-SW23 RECEPTACLE High Cycle SMA Adapter

2.2 製品型番

◆検査用ハイサイクル アダプタ

製品名称 : MHF-SW23 RECEPTACLE HIGH CYCLE SMA ADAPTER

型番 : 90604-0001

3. 定格

3.1 使用条件

使用温度 : 233～358K(-40℃～85℃)
(通電による温度上昇含む)

4. 試験及び性能

試験条件

本試験の初期とは、出荷時の状態のことである。

特に指定のない限り、測定と試験は、MIL-STD-202 に基づき以下の条件で行う。

温度 … 288K～308K (15℃～35℃)

気圧 … 866hPa～1066hPa (650mmHg～800mmHg)

相対湿度 … 45～75%R.H.

4.1.電気的性能

1. 電圧定在波比	
参照標準:	-
試験条件:	Fig.1 に示すように嵌合完了後、荷重が 6～10N 以内であるようにし、VSWR を Fig.2 のように測定する。 周波数： 300kHz ～ 6.0GHz
合格基準:	1.4 MAX. (300kHz～3GHz) 1.6MAX. (3GHz～6GHz) 2.0MAX. (6GHz～11GHz)

2. 絶縁抵抗	
参照標準:	MIL-STD-202 , Method 302, Condition A
試験条件:	中心導体と外部導体の間に DC100V を印加し、測定する。
合格基準:	初期: 1000MΩ 以上

3. 耐電圧	
参照標準:	MIL-STD-202 , Method 301
試験条件:	AC 100V を 1 分間、中心導体と外部導体間に印加する。
合格基準:	アーク、絶縁破壊等異常が無い事。

4.2.機械的性能

1. 耐久性	
参照標準:	-
試験条件:	MHF-SW23 と MHF-SW23 RECEPTACLE High Cycle SMA Adapter を嵌合軸と平行に 10,000 回挿入抜去を行う。なお、MHF-SW23 の挿抜保証回数である 100 回毎に未嵌合 MHF-SW23 に交換すること。
合格基準:	[電圧定在波比] 4.1.1 を満足する事。 [絶縁抵抗] 4.1.2 を満足する事。 [耐電圧] 4.1.3 を満足する事。 [外観] 機能を損なう異常無き事。

4.3.試験順序と試料数

Table 1 試験順序

試験項目	試験順
電圧定在波比	1,5
絶縁抵抗	2,6
耐電圧	3,7
耐久性	4
試料数	3 pcs.

5. 測定方法

5.1 電圧定在波比測定方法

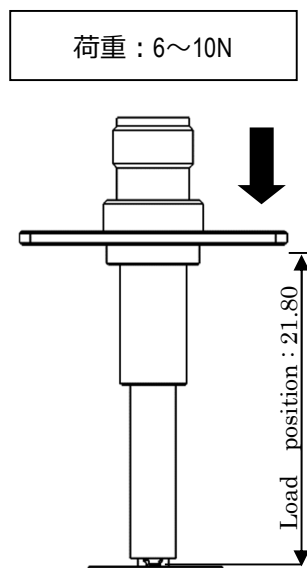


Fig.1

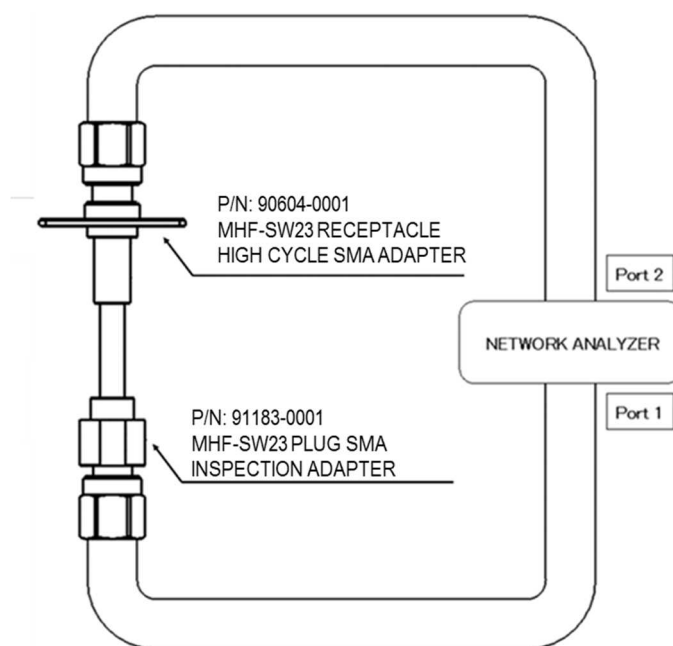


Fig.2