

梱包規格 (Packing Standard)	Product name: MINIDOCK Vert.160P RECEP.SLIM TYPE	CUSTOMER COPY
		No. 300-151

1. 製品名称(NAME) : MINIDOCK Vert.160P RECEP.SLIM TYPE
製品番号 (ITEM) : P/N 30056-160T-**F

2. 梱包材料 (PACKING MATERIAL)

2-1 コネクタ (Connector)

トレイ (TRAY) P/N 950187-160					内装カートン SHIPPING CARTON (S CARTON) P/N 950001-001	外装カートン PACKING CARTON (P CARTON) P/N 950000-001
極数 (QTY)	寸法 (MEASURE)	溝幅 (DITCH WIDTH)	深さ (DEPTH)	溝数 (DITCH QTY)		
160	360×165	23.0	18.3	16	373×166×84 (INNER)	406×406×214 (OUTER)

2-2 ねじ (Screw)

*ねじ添付の場合 (With Screw Attached)

ポリエチレン袋 (BAG)
360×165 (参考:REFERENCE)

3. 梱包数量 (PACKING QTY.)

3-1 コネクタ (Connector)

入数/トレイ QTY.IN TRAY	入数 (トレイの数) / 内装カートン QTY.IN S CARTON (TRAY QTY.)	入数 (内装カートンの数) / 外装カートン QTY.IN P CARTON (S CARTON QTY.)
16	48 (3 枚/ TRAYS)	192 (4 箱/BOXES) weight 7.2kg

3-2 ねじ (Screw) : P/N 90061-001

*ねじ添付の場合 (With Screw Attached)

SCREW	製品1個に対する使用数 SCREW QTY./1	入数 (ポリ袋の数) / 外装カートン QTY.IN P CARTON (BAG QTY.)
M1.6×5.0	2pcs.	384 (1 袋/BAG)

8	S13265	Y.W	Jul/03/'13	Tom	FOR ALL		
7	S13126	D.S	Apr/04/'13	Tom	Prepared by	Reviewed by	Approved by
6	S13100	Y.W	Mar./19/'13	Tom	A.Hino DEC/28/'98	T.Harada DEC/28/'98	K.Katabuchi DEC/28/'98
5	S12098	M.Y	Apr/04/'12				
Rev.	ECN	BY	DATE	APP.			
REVISION RECORD							

梱包規格 (Packing Standard)	Product name: MINIDOCK Vert.160P RECEP.SLIM TYPE	CUSTOMER COPY
		No. 300-151




4. 現品票 (ラベル LABEL)

4-1 現品票は、S CARTON・P CARTON へ貼る。

4-2 現品票は、PART No.950005-S00 (UL マーク無し)を使用する。

4-1 Put a label on the designated place of S CARTON and P CARTON.

4-2 Use a label of PART No. 950005-S00 without UL mark.

20090909011300-00001			
P/N	①	CHECK	 03 PVC
QTY	②	⑦	
LOT	③		
 ⑥	NAME: ④ ⑤ MADE IN JAPAN	REMARK	
DAI-ICHI SEIKO CO.,LTD.			

①…Part number : E.g.30056-160-F

④…Item : Ex.MINIDOCK Vert. 160p SLIM TYPE RECEP.

②…QTY.

⑤…Country of origin

③…Products lot No

⑥…QR Code

⑦…Check stamp

It is constituted from ten figures. (See below.)

 NN NN NN NNNN

A B C D

A: Last two figures of the Christian era. (two figures)

B: Month (Two figures)

C: Day (Two figures)

D: It is code No that I-PEX uses. (four figures)

Example : 101206S010

It means that the products was manufactured on Dec/06/'10.

梱包規格 (Packing Standard)	Product name:	CUSTOMER COPY
	MINIDOCK Vert.160P RECEP.SLIM TYPE	

5. 梱包形態 (PACKING STYLE)

5-1 トレイへの梱包(PACKING OF TRAY)

- (1) 2で指定されたトレイを用意する。
- (2) 図1に示す様に、「トレイに入れる製品の向き」でトレイに製品を入れる。
- (3) 各1溝に1ヶずつ梱包する。
- (1) Preparing the TRAY designed in 2.
- (2) Pitting Products in TRAY." Direction of Products Putting in TRAY".As shown Fig.1
- (3) Packing Products one by one in each ditch.

5-2 トレイの内装カートンへの梱包(PACKING OF S CARTON)

- (1) 製品を入れたトレイを、3.で指定された枚数重ねる。
- (2) 重ねたトレイを乾燥剤1袋と一緒に帯電防止ビニール袋に入れ、ホットシーラー止めを行う。
- (3) 帯電防止ビニール袋に梱包後、上下に段ボールをあて、ゴムバンド(折径160mm、折り幅4.5mm、オーバンド#415)を10~13cm間隔で3本掛ける(2重まき)。
- (4) ゴムバンドで止めたトレイを、図2に示す様に内装カートンに入れる。
- (5) ① 内装カートンに側部気泡緩衝材及び底面に気泡緩衝材1を2枚敷く。
② ①の上に気泡緩衝材2を1枚重ねる。その後トレイを規定枚数入れ、気泡緩衝材2の余った分を内側に折り返す。
※その際、カートンの上部からトレイの隙間に応じて、折り返した気泡緩衝材2の余った分が最上面にくるように気泡緩衝材を入れる。
- (6) 内装カートンには、図2に示す指定の位置の現品票を貼付する。
- (1) Piling the TRAY put products of QTY. designated in 3.
- (2) Piled tray is put into the antistatic plastic together with one bag of desiccant, and it is sealed by hot sealer machine.
- (3) After pacing by antistatic plastic, cardboard is put on top and bottom and it is tied off(double) with three rubber bands (Folded diameter of rubber band is 160[mm], folded diameter width of it is 4.5[mm], O'Band #415) at intervals of 10~13[cm].
- (4) Putting the TRAY bound with rubber bands in S CARTON as shown Fig.2.
- (5) ① Put air bubble sheet on sides and spread 2 sheets of air bubble sheet 1 on the bottom of an inner carton.
② Pile one sheet of air bubble sheet 2 on ① and put the designated qty of tray, then fold the extra part of air bubble sheet 2 inward.
※At that time, if there is space in the upper part of carton, fill it with sufficient volume of air bubble sheet before folding air bubble sheet 2 so that the folded part of air bubble sheet 2 becomes the top.
- (6) Putting a label on the designated place of S CARTON as shown Fig.2.

5-3 内装カートンの外装カートンへの梱包(PACKING S CARTONS OF P CARTON)

- (1) 3で指定された数の内装カートンを図2に示す様に、下段と上段の内装カートンを互い違いに梱包する。
- (2) 外装カートンには、図2の指定の位置に現品票を貼付する。
- (1) Packing S CARTONS of QTY. designated in 3 to alternate the top and the bottom S CARTONS, as shown Fig.2.
- (2) Putting a label on the designated place of P CARTON as shown Fig.2.

梱包規格 (Packing Standard)	Product name:	CUSTOMER COPY
	MINIDOCK Vert.160P RECEP.SLIM TYPE	

5-4 ねじの梱包(Packing of screw)

*ねじ添付の場合 (With Screw Attached)

- (1) 2-2 で指定されたポリ袋を用意する。
Preparing the plastic bag designated in clause 2-2
- (2) 3-2 で指定された数量を1袋に入れる。
Putting into fixed quantity designated in clause 3-2.
- (3) ポリ袋の口は、ポリ袋内の空気を抜き、閉じる。
Close plastic bag entrance after extracting the air.
- (4) 外装カートンに製品内装カートンを入れた後、隙間に入れる。
Take space after putting S carton into P carton.

トレイに入れる製品の向き(Direction of products putting in tray.)

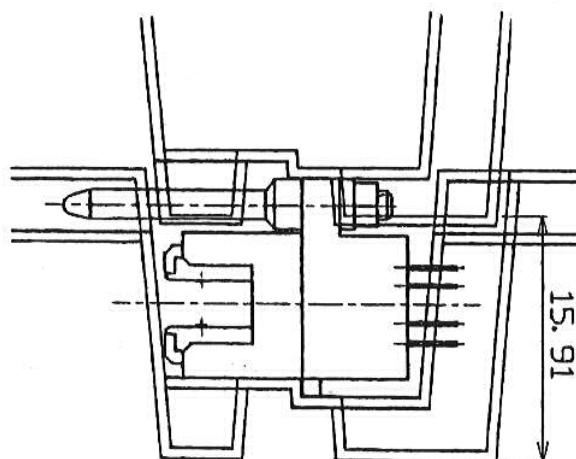


図1(Fig.1)

梱包規格 (Packing Standard)	Product name: MINIDOCK Vert.160P RECEP.SLIM TYPE	CUSTOMER COPY
		No. 300-151

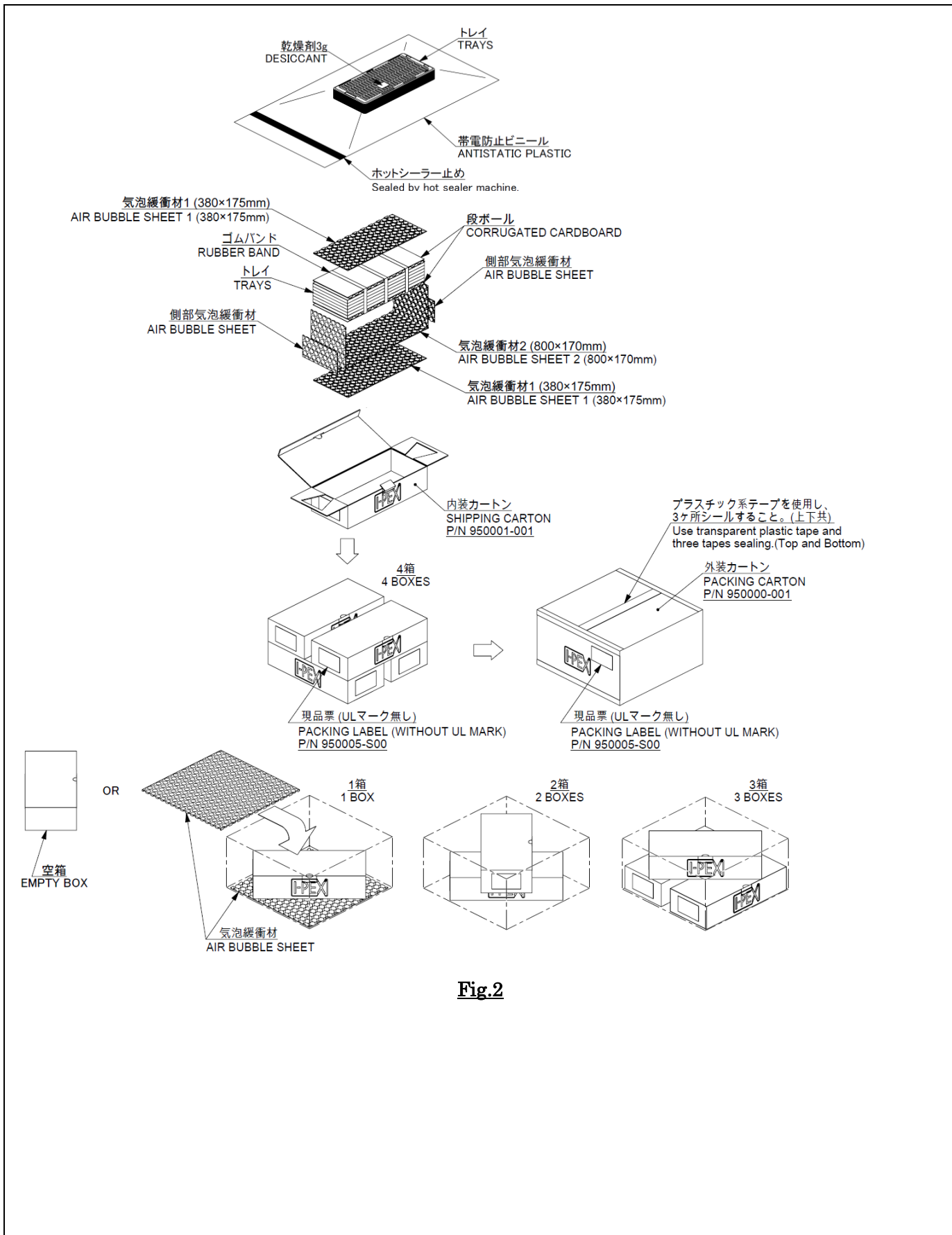


Fig.2