

MHF[®] 5 SMA Adaptor

Part No. 90543-000*

Instruction Manual

0	S18184	March 19, 2018	M.Nomoto	K.Yufu	K.Yotsutani
Rev.	ECN	Date	Prepared by	Checked by	Approved by

1. 目的 Purpose

弊社製 MHF 5 Connector の検査用アダプタである MHF 5 SMA ADAPTOR の取り扱いに際して、本検査用アダプタ及び MHF 5 を安全にご使用頂くことを目的とし、検査手順及び注意点の記述を致します。また、MHF 5 の取り扱いにつきましては、Table 1 に示す取扱説明書をご参照くださいますようお願い致します。

This document contains instruction manual on inspection adaptors for MHF 5 Connector, MHF 5 PLUG/MHF 5 RECEPTACLE/MHF 5 SMA ADAPTOR for safe operation and cautions on test procedures. Refer to instruction manual, as shown in Table 1, on MHF 5 before usage.

○検査用アダプタ/Inspection Adaptor

製品名称/Product name: SMA ADAPTOR FOR MHF 5 PLUG AND RECEPTACLE

型番/Part Number: 90543-0001 (for MHF 5 PLUG)
90543-0002 (for MHF 5 RECEPTACLE)

○コネクタ/Connector

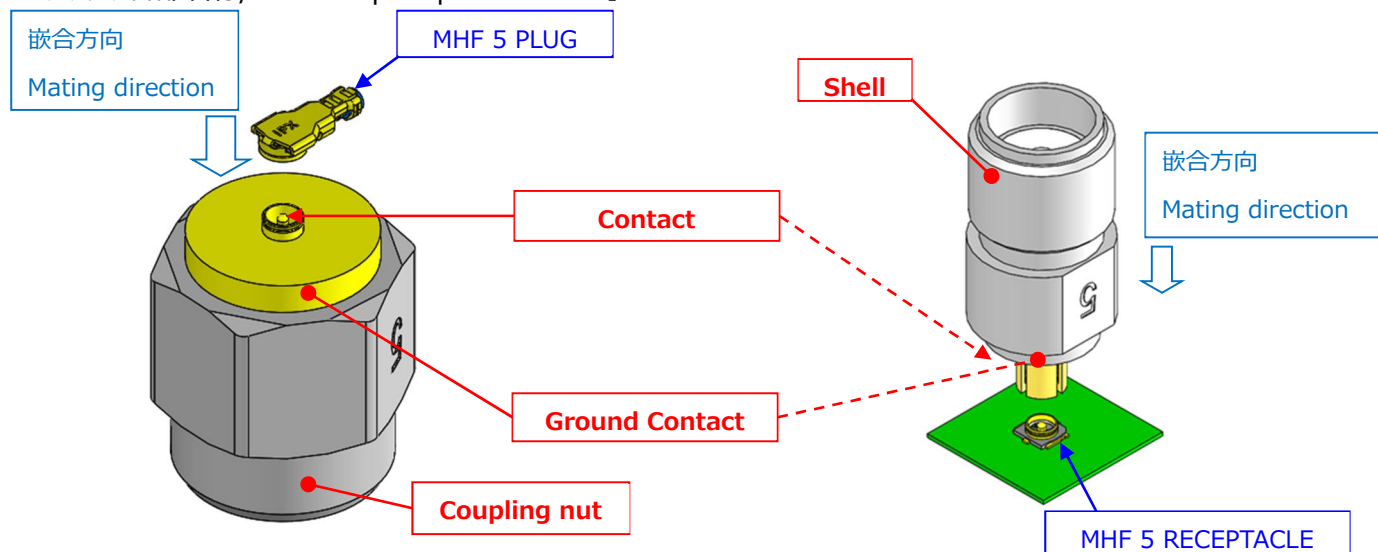
製品名称、型番、取扱説明書 : Table 1 参照

Product name, part Number, instruction manual: See table 1

Table 1

製品名称および型番 Product name and part Number		取扱説明書 Instruction manual
MHF 5 RECEPTACLE	MHF 5 PLUG	
20566-001E-01	20567- ***R-81	HIM-13003
	20615-00*-48	
	20839-001R-81	
	20668-001R-13	HIM-16014
	20669-001R-81	
	20714-001R-81	
		20711-001R-81

【SMA アダプタ各部名称/SMA adaptor parts names】



[Inspection Adaptor Part No. 90543-0001]

Fig. 1

[Inspection Adaptor Part No. 90543-0002]

2. 検査用アダプタ 寸法 Inspection Adaptor Dimensions

MHF 5 Connector の周辺に部品を配置する際には、Fig. 2 の寸法を参考に、検査用アダプタと MHF 5 Connector との嵌合時に周辺部品が干渉しないようお願い致します。

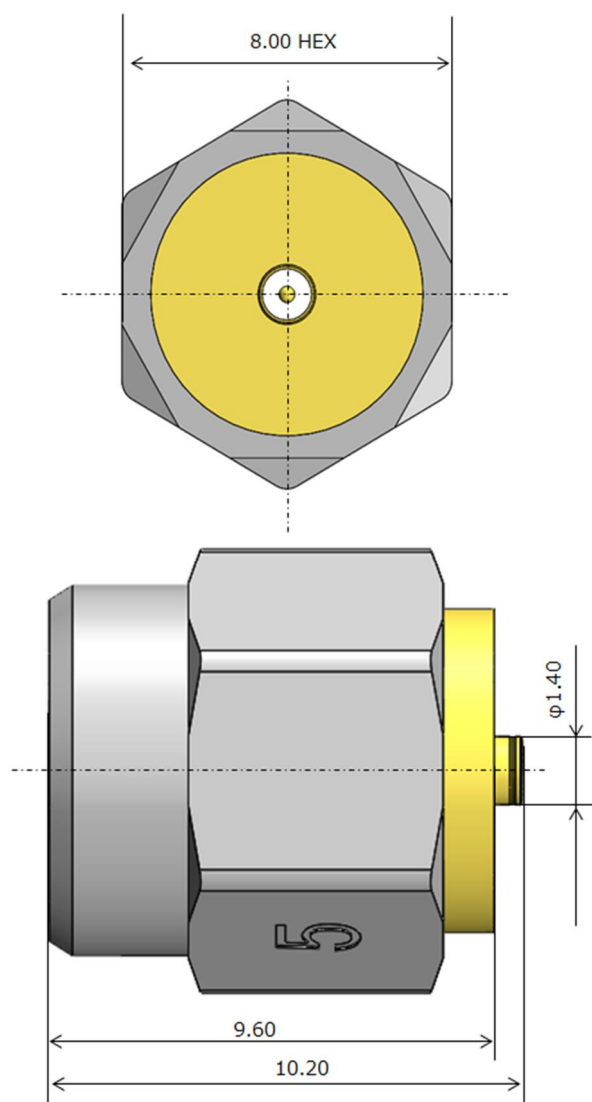
Peripheral components of MHF 5 Connector shall not interference o the inspection adapter when mating with MHF 5 Connector.

【検査用アダプタの寸法】

[Dimension of inspection adapter]

SMA ADAPTOR FOR MHF 5 PLUG

Part No. 90543-0001



SMA ADAPTOR FOR MHF 5 RECEPTACLE

Part No. 90543-0002

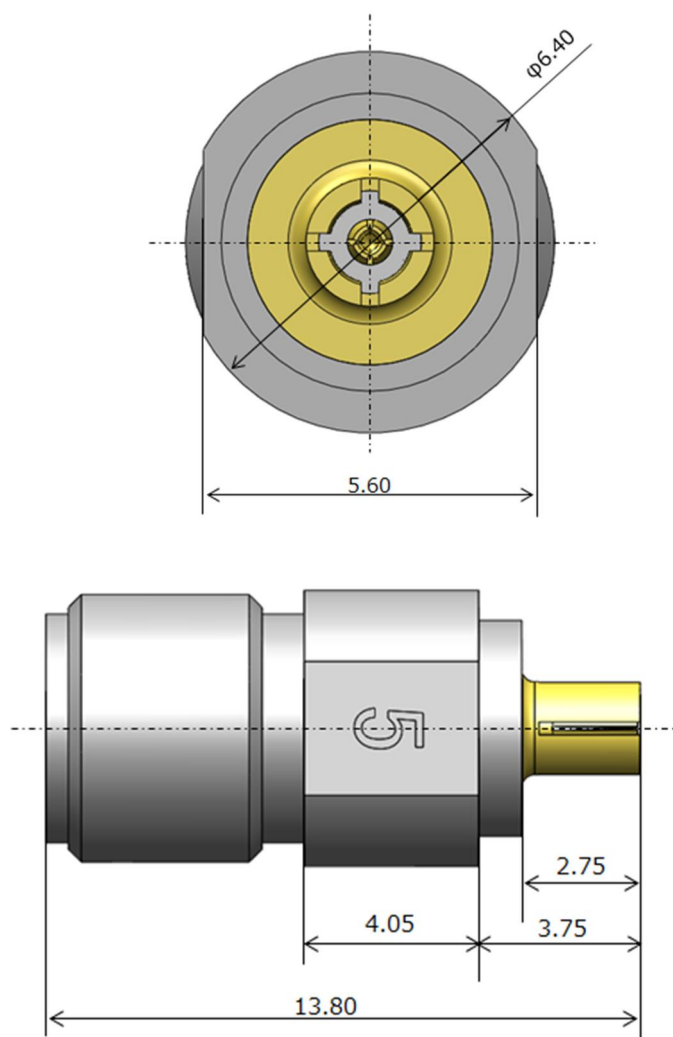


Fig. 2

注意事項 CAUTION

検査時に周辺部品が検査用アダプタに干渉すると、部品の破損や検査不良の原因となります。

• Interference will damage the components and causes inspection failure.

【検査用アダプタ取り付け順/How To Fasten Inspection Adapter】

[90543-0001]

Fig. 3 のように、固定レンチを用いて SMA-J を固定し、適正トルク 0.57Nm のトルクレンチで SMA-P を回して締めてください。

As shown in Fig. 3, hold SMA-J with wrench and tighten SMA-P by screwing with 0.57Nm torque wrench.

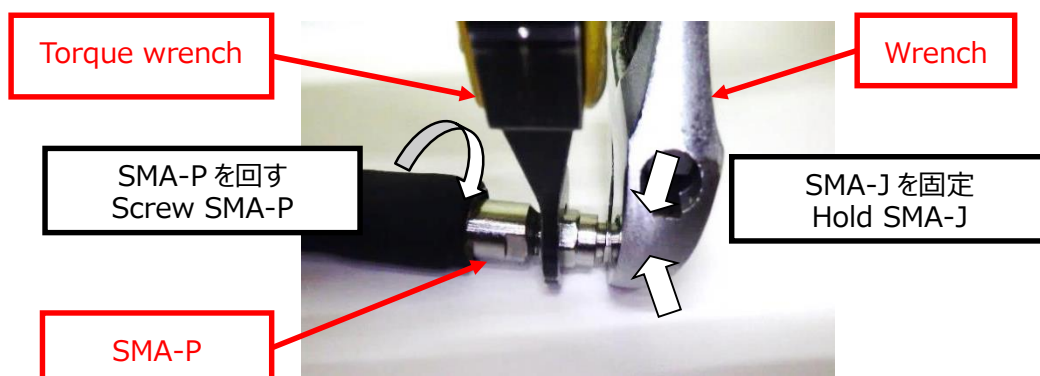


Fig. 3

[90543-0002]

Fig. 4 のように、固定レンチを用いて SMA-J 側を固定し、適正トルク 0.57Nm のトルクレンチで SMA-P を回して締めてください。

As shown in Fig. 4, hold SMA-J with wrench and tighten SMA-P by screwing with 0.57Nm torque wrench.

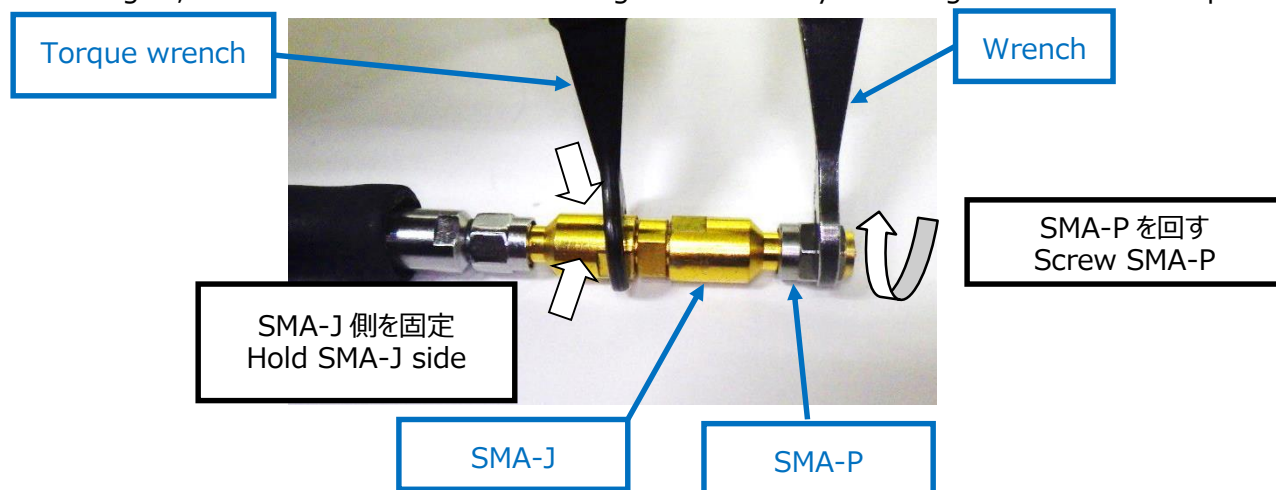


Fig. 4

【注意事項 CAUTION】

・必ず SMA-P 側のみを回すようお願いします。

また、SMA-P を固定する際は適正トルク 0.57Nm のトルクレンチを使用するようお願いします。

固定に必要以上のトルクがかかると SMA コネクタの破損の原因となります。

・Screw only SMA-P side. Proper torque 0.57 Nm is recommended to fasten SMA-P.

Excess torque may cause the breakage of a SMA connector.